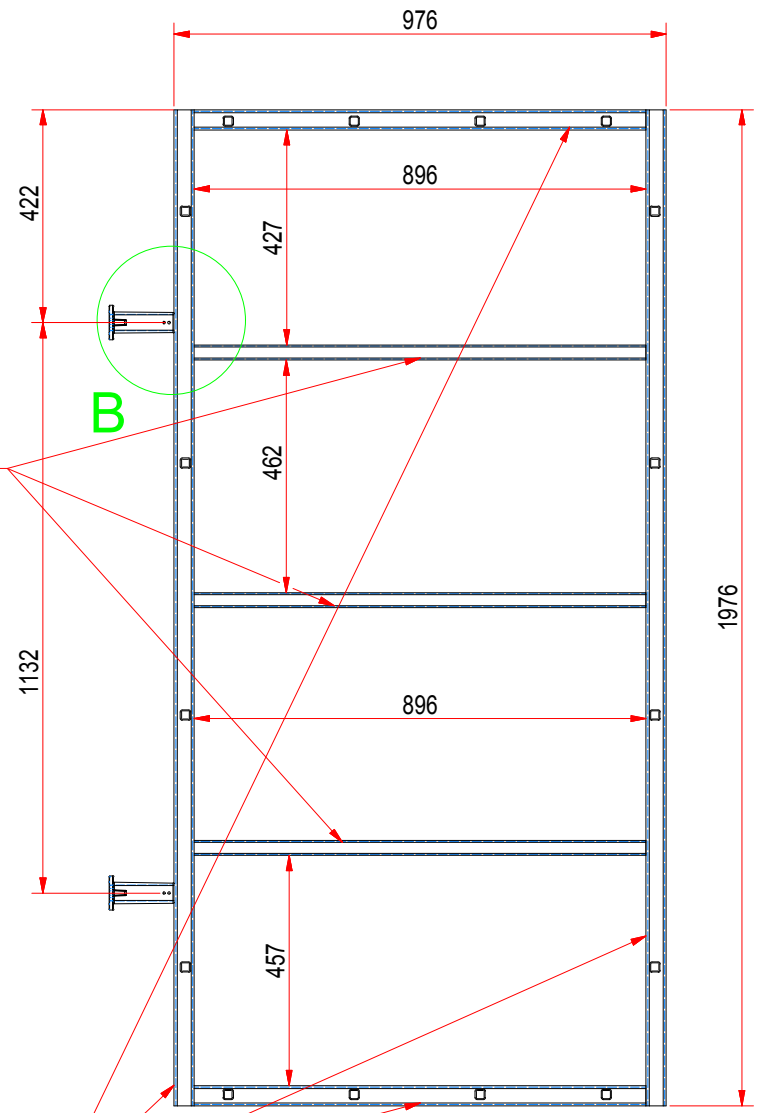
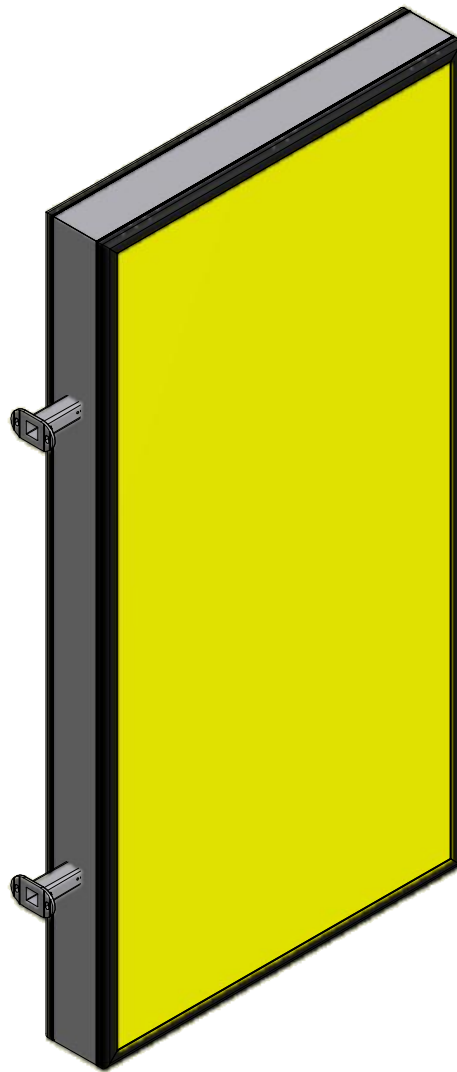
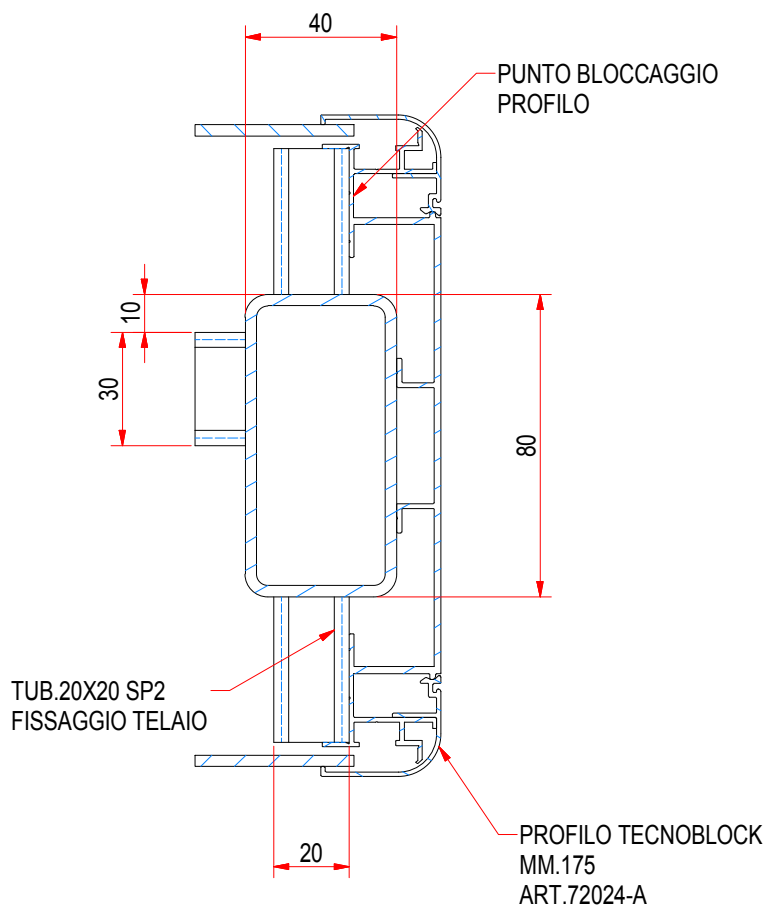


TUB.30X30 SP2

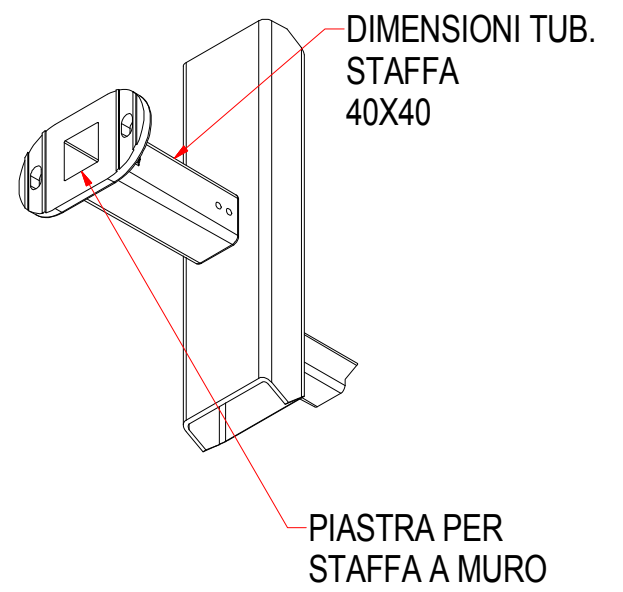


TUB 80X40 SP3

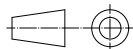
A-A



B



SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO
TUTTE LE QUOTE SONO IN mm
E SI INTENDONO A PEZZO FINITO



- ALBERI.....	H11 UNI EN 20286-2:1995	- □ - □ - // TRA SUPERFICI.....	0.2 SU 100
- FORI.....	H11 UNI EN 20286-2:1995	- ○ CONCENTRICITÀ E COASSIALITÀ.....	0.2 SU 100
- ALTRE QUOTE.....	Js11 UNI EN 20286-2:1995	- / ERRORE DI ROTAZIONE.....	0.2 SU 100
- VALORI ANGOLARI.....	± 30'	- RUGOSITÀ Ra.....	3.2 μm
- SMUSSI DI SPIGOLI.....	DA 0.2 A 0.5	- CARPENTERIA SALDATA.....	Js 13
- RACCORDI CONCAVI.....	DA 0.5 A 1.0	- CARPENTERIA CHIODATA.....	Js 14
- FILETT. QUAL. MEDIA.....	UNI 5545:1965	- VALORI ANGOLARI SU CARPENTERIA.....	± 45'
- J. TRA SUPERFICI E RISPETTO ASSI.....	0.1 SU 100		

PROCEDIMENTO DI SALDATURA
SECONDO CNR UNI 10011 2.5.1
CLASSE I SECONDO 2.5.3
PREPARAZIONE E DIMENSIONE SECONDO
SPECIFICA 060918



VIA DEI CARRAI, 15
06019 UMBERTIDE (PS)
TEL. +39 075 9417751
FAX +39 075 9412854
E-MAIL SIGN@ALUTECHITALIA.COM

PROG.	M. Mori	06/09/2010	T. TERMICO	T. SUPERFICIALE
CONTR.				
GREZZO	MATERIALE		MASSA	
			N/A	
DISEGNO N.	ART.320.175		A3	FOGLIO 1 di 1